

Funderholme Smedie A/S

Funderholmevej 8-10 · 8600 Silkeborg



- STÅLKONSTRUKTIONER
 - SMEDEJERNS PORTE OG LÅGER MED OG UDEN AUTOMATIK
 - REPARATIONSARBEJDE Speciale
 - SMEDEJERNSTRAPPER OG GELÆNDERE
- Tlf.: 86 82 58 92
Fax.: 86 80 46 34
CVR-Nr.: 21 83 16 46
E-mail :info@funderholmesmedie.dk
www.funderholmesmedie.dk

”Husk at **CE** dig for når du vælger leverandør.....

Funderholme Smedie et fremtidssikret valg.....”

Vi er kommet godt i gang med det nye år og er nu klar til at møde fremtidens udfordringer, som fra den 1. juli 2014 bliver væsentligt skærpet med krav om CE-mærkning af alt bygningsstål.

Den 10. februar 2014 blev Vi certificeret iht. EN 1090-1 / EN 1090-2 af GSI SLV Hannover, til fremstilling af bygningsstål der skal overholde kravene til EXC1, EXC2 og EXC3.

Samtidig fik Vi ligeledes certificeret vores kvalitetsstyrings system iht. DIN EN ISO 3834-2.

”Vi er kort sagt....helt klar og klædt på til at udføre alle kommende opgaver iht. de nye skærpede krav”

Vores kompetente medarbejder står derfor som altid klar til dig.....med viden, idéer og masser af faglig erfaring og dygtighed. Skabt gennem 45 år som smedevirksomhed

Med venlig hilsen

Smedemester
Henrik Bak Thygesen

Se mere på: WWW.funderholmesmedie.dk eller kontakt os på mail: info@funderholmesmedie.dk .

● 6 certifikater vedhæftet

Schweißzertifikat Hannover

SLVHa-EN1090-2.00250.2013.001

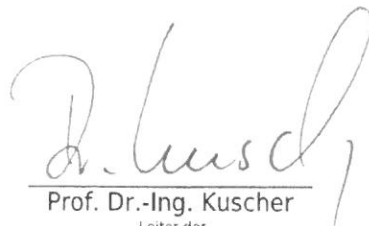
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Funderholme Smedie A/S	
	Funderholmevej 10 DK 8600 Silkeborg	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Niels-Jörgen Christiansen, IWS	geb. am: 31.07.1956
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Henrik Thygesen, Meister	geb. am: 22.02.1963
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	27.11.2013	
Gültigkeitsdauer	27.11.2016	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum

Hannover, 10.02.2014
Berg/Rm

Be

Prof. Dr.-Ing. Kuschner

Leiter der
Prüfstelle

Welding Certificate ^{Hannover}

SLVHa-EN1090-2.00250.2013.001

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	Funderholme Smedie A/S	
	Funderholmevej 10 DK 8600 Silkeborg	
Technical specification	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Niels-Jørgen Christiansen, IWS	born on: 31.07.1956
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Henrik Thygesen, Meister	born on: 22.02.1963
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	27.11.2013	
Period of validity	27.11.2016	
Remarks	-	

Place and issue date

Hannover, 10.02.2014
Berg/Rm
Be



W. Kuschel

Prof. Dr.-Ing. Kuschel
Head of certification body

Certificate

This is to confirm that the company

Funderholme Smedie A/S
DK 8600 Silkeborg, Funderholmevej 10

has proven to comply with the quality standards laid down in

DIN EN ISO 3834-2

concerning the execution of welding works within the scope indicated in the annex.

Certificate-No.: 2013 701 0181/3834

Area of validity: from 27.11.2013 to 27.11.2016

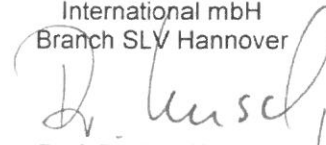
Issued on: 10.02.2014

Auditor


Dipl.-Ing. Berg



Certification body
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Branch SLV Hannover


Prof. Dr.-Ing. Kuscher

Appendix to Certificate

No.: 2013 701 0181/3834

Scope of certificate

Scope: General steel and metal constructions, stairs and railings

Welding processes: 111 Manual arc welding
135 MAG welding with solid wire electrode

Base metals: 1.1 and 1.2 acc. to CEN ISO/TR 15608

Welding coordinator: Niels-Jörgen Christiansen, born 31.07.1956
(first name, name, date of birth, IWS
occupation)

Substitute: Henrik Thygesen, born 22.02.1963
(first name, name, date of birth, occupation)

Remarks

The company has a certified QA-system.
Processes and competences are laid down complying with DIN EN ISO 3834-2 in the QA Manual 'Process and Work Instructions'.
The welding coordinator is bound to the provisions of DIN EN ISO 14731.
This certificate does not affect the areas regulated by specific government regulations.



Zertifikat

Dem Unternehmen

Funderholme Smedie A/S

8600 Silkeborg, Funderholmevej 10


wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2013 701 0181/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 27.11.2013 bis 27.11.2016
Ausgestellt am: 10. Februar 2014

Der Auditor



Dipl.-Ing. Berg



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover



Prof. Dr.-Ing. Kuscher

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2013 701 0181/3834

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Allgemeiner Stahl- und Metallbau, Treppen und Geländer
Schweißprozesse:	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe:	1.1 und 1.2 nach CEN ISO/TR 15608
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Niels-Jörgen Christiansen, geb. am 31.07.1956 IWS
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Henrik Thygesen, geb. am 22.02.1963
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System. Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

